



AGRO FOOD INDUSTRIE GUINEE, filiale du Groupe SONOCO, recrute dans le cadre de l'ouverture prochaine de son usine de bouillon MAGGI les postes ci-après :

1 - Responsable de production

Missions principales :

- S'assurer que le plan de production est entièrement réalisé à temps et conformément aux exigences légales répondant aux besoins en matière de sécurité, de qualité, d'hygiène, de coût et d'environnement.
- Accorder aux collaborateurs les moyens de motiver et de développer leurs capacités.
- Aligner et impliquer toutes les fonctions pertinentes.

Rôles principaux :

- S'assurer que la production est assurée de manière cohérente conformément aux normes prescrites (conformes), à temps et aux attentes des consommateurs ;
- Gérer efficacement le DOR,
- Assurer l'échange d'informations (cascade Cible / problèmes d'escalade) pour l'alignement avec les objectifs à court terme et WOR, MOR à moyen et long terme pour atteindre le plan de production et pour identifier et réaliser des améliorations de performance ;
- Motiver, guider, soutenir et encadrer les ressources nécessaires pour atteindre les objectifs et agir conformément aux lignes directrices des RCE ;
- Maintenir un environnement de travail sûr en conformité avec les lois locales en s'efforçant de zéro accident grâce à un coaching continu sur les comportements de sécurité ;
- Élaborer et exécuter un programme de perfectionnement de la main-d'œuvre qui offrira une souplesse appropriée de la main-d'œuvre et des actifs.
- Veiller à la disponibilité des matériaux, la qualité des produits finis et la livraison à temps, grâce à une allocation optimale des ressources.

Profil requis :

- Diplôme Universitaire en Chimie industrielle, en Technologie alimentaire, Bac+5 ou équivalent. ;
- Bonne connaissance du process de fabrication ;
- Bonne connaissance des matériels et équipements d'emballage ;
- Bonne connaissance en maintenance des équipements ;
- Capacité à gérer une équipe et travailler sous pression ;
- Aptitude à interagir, à établir et à maintenir de bonnes relations de travail dans le respect des diversités ;
- Bonne maîtrise de l'outil informatique (Excel, Word, Powerpoint, SAP
- La connaissance de l'Anglais serait un atout.

2- Responsable technique

Missions principales :

- Rendre le processus de fabrication fiable et profitable, avec un coût de maintenance global le plus bas de manière durable,
- Exécuter la maintenance et la restauration des installations de l'usine à l'état de base avec zéro arrêt imprévu.
- Coordonner les différents procédés de production en tenant compte des personnes, de la qualité, des coûts, du temps et des actifs, ainsi que des aspects liés à la sécurité et à l'environnement, conformément aux normes et aux exigences de la société.

Rôles principaux :

Entretien des installations de l'usine

- Planification et gestion des activités d'entretien selon les normes d'ingénierie d'entreprise
- Exécution de la maintenance planifiée
- Réduction des temps d'arrêt de production causés par une défaillance de la machine
- Exécution de l'analyse de panne et action requise à l'état de base et à l'amélioration
- Établir une maintenance préventive pour éviter les pannes
- Gestion du personnel pour ce qui précède ci-dessus

Mise en œuvre et gestion de l'analyse des défaillances des équipements d'usine et restauration et amélioration des conditions de base pour la cause de la défaillance

- Examen de la maintenance planifiée (PM03) pour améliorer la qualité et l'efficacité de la maintenance
- Proposition de budget si nécessaire pour l'amélioration
- Gestion du personnel pour ce qui précède

Assurer la conformité :

- Maintenir la conformité des installations de l'usine.
- Gestion de la sécurité du site

Renforcement des compétences :

–Organiser l'exécution de la formation, de l'éducation et de la sensibilisation en fonction des lacunes de la matrice des compétences

Profil requis :

- Diplôme d'ingénieur en Mécanique, Electricité, électromécanique, Automation, Bacc+5 ou équivalent ;
- Minimum 5 ans d'expérience dans un domaine technique de préférence dans l'industrie alimentaire ;
- Capacité à gérer une équipe et travailler sous pression.
- Aptitude à interagir, à établir et à maintenir de bonnes relations de travail dans le respect des diversités
- Maîtrise de l'outil informatique (Excel, Word, Powerpoint, SAP),
- La connaissance de l'Anglais serait un atout

3 - Techniciens de ligne

Mission principale :

- Assurer la maintenance des installations de l'usine dans le domaine de l'électricité et de l'automatisation pour assurer un fonctionnement stable.
- Concevoir et gérer les travaux électriques durant les activités de projet pour maintenir la conformité des installations de l'usine.

Profil requis :

- BTS/Bac+3 en ingénierie électrique ou équivalent
- 5 ans d'expérience en tant que commis électrique
- Expérience de conception d'installations de réception et de distribution d'énergie
- Expérience de participation dans la gestion de la maintenance technique
- Disponibilité, Initiative, Rigueur, Esprit d'équipe.
- Capacité à travailler sous pression
- Connaissance de l'outil informatique (Word, Excel etc...)

4 - Mécaniciens de ligne

Missions principales :

- Assurer la maintenance des installations de fabrication en horaire normal ou en quart
- Assurer la maintenance des autres équipements en horaire normal ou en quart

Profil requis :

- BTS / Bac + 3 en ingénierie mécanique ou équivalent ;
- Expériences pratique substantielle en génie ;
- Bonne connaissance de la maintenance des actifs ;
- Disponibilité, Initiative, rigueur, Esprit d'équipe ;
- Capacité a travailler sous pression ;
- Connaissance de l'outil informatique (Word, Excel etc...)

5 - Magasinier technique

Missions principales :

Superviser, Coordonner et Contrôler les entrées et sorties des pièces de rechange dans le respect des procédures afin de sécuriser les actifs de la société

Profil requis :

- BTS / Bac + 3 en ingénierie mécanique ou équivalent ;
- Expérience pratique substantielle en génie ;
- Bonne connaissance de la maintenance des actifs ;
- Disponibilité, Initiative, Rigueur, Esprit d'équipe ;
- Capacité à travailler sous pression ;
- Maitrise de l'outil informatique (Word, Excel etc...)

6 - Opérateurs machines Kilian / Theegarten

Missions principales :

- Exploiter la ligne de fabrication pour s'assurer que le plan de production est entièrement réalisé à temps et conformément aux exigences légales répondant aux besoins en matière de sécurité, de qualité, d'hygiène, de coût et d'environnement.

Profil requis :

- BTS / Bac + 3 en ingénierie mécanique, électrique ou équivalent ;
- Bonne expérience dans la manipulation des machines de production ;
- Bonne connaissance de base des procédés de fabrication et des normes de qualité ;
- Disponibilité, Initiative, Rigueur, Esprit d'équipe ;
- Capacité à travailler sous pression ;
- Connaissance de l'outil informatique (Word, Excel etc...).

7 - Opérateurs Robot / Formeuse

Mission principale :

- Exploiter la ligne de fabrication pour s'assurer que le plan de production est entièrement réalisé à temps et conformément aux exigences légales répondant aux besoins en matière de sécurité, de qualité, d'hygiène, de coût et d'environnement.

Profil requis :

- BTS/Bac+3 en ingénierie mécanique, électrique ou équivalent ;
- Bonne expérience dans la manipulation des machines de production ;
- Bonne connaissance de base des procédés de fabrication et des normes de qualité ;
- Disponibilité, Initiative, Rigueur, Esprit d'équipe ;
- Capacité à travailler sous pression ;
- Connaissance de l'outil informatique (Word, Excel etc...)

Pour postuler, vous pouvez :

- ⇒ Déposer votre dossier de candidature sous pli fermé comprenant une lettre de motivation et un CV détaillé à l'adresse suivante :

Siege AFI Corniche Nord Cameroun – Commune de Dixinn
Conakry – BP 4019 – Guinée.

- ⇒ Transmettre via email (en précisant le poste) votre lettre de motivation et votre CV à l'adresse : recrutementafiguinee@groupesonoco.com

La date limite de dépôt des dossiers de candidature est fixée au **Mardi 11 janvier 2022 à 17h30**. Nous précisons que seuls les candidats présélectionnés seront contactés.



A PROPOS DU GROUPE SONOCO

Créé en 2004, le groupe **SONOCO** est le résultat de la réussite de la Société Guinéenne d'Investissement fondée en 1992 par Mamadou Saliou Diallo, **Président Directeur Général de SONOCO**.

Spécialisé dans les services de proximité pour le bien-être des populations, il déploie ses activités sur l'ensemble de la Guinée dans divers secteurs au travers de ses nombreuses filiales de spécialités :

- ✓ La minoterie : Les Moulins d'Afrique (**LMA**)
- ✓ Le transport et la logistique : **AM Transit**
- ✓ La métallurgie : **Métal Import**
- ✓ L'agroalimentaire : **Agro Food Industrie**
- ✓ L'immobilier : **La Tour Niger**.

Grâce à la vision de son fondateur et à une philosophie de développement qui s'appuie sur la création de chaînes de valeurs intégrées, le groupe compte aujourd'hui plusieurs filiales leaders dans leurs domaines d'activité.

Le succès du Groupe **SONOCO** réside dans ses valeurs cardinales qui sont la bonne gouvernance, le travail d'équipe et l'excellence, adossées à une mission qui consiste à améliorer le bien-être des populations en apportant une totale satisfaction à nos actionnaires et à nos employés.

Depuis sa création, le groupe **SONOCO** s'illustre par une vision principale : faire du Groupe **SONOCO** « une entreprise citoyenne, leader dans ses domaines d'activité ».

Avec plus de 1.000 collaborateurs et près de 5000 sous-traitants répartis sur 15 sites industriels, **SONOCO** a construit son succès autour d'une éthique et de valeurs partagées : la bonne gouvernance, le travail d'équipe et l'excellence.