



***FIRST Product S.A.R.L.***



Douar sidi Abdou, Oued Hassar N° 22 Tit Mellil  
Casablanca – MAROC  
Tél : 05 22 72 09 74  
E-mail : [firstproduct.ma@gmail.com](mailto:firstproduct.ma@gmail.com)

**YAKUP MERT**

**+212 (0) 661 57 64 63**

**212 (0) 661 57 64 63**





# FIRST PRODUCT SARL

FABRICATION ET INSTALLATION DES FOURS DE PEINTURE EN POUDRE EPOXY – VENTE EQUIPEMENTS DE PEINTURE EN POUDRE – SOUS-TRAITANCE DE PEINTURE – TOUT EQUIPEMENT INDUSTRIEL

## 1. PRESENTATION DE L'ENTREPRISE

**Chère Madame, cher Monsieur,**

First Product leader du marché marocain, nous remercions nos précieux clients pour leur confiance et leur fidélité.

Nous avons le plaisir de vous informer que nous sommes une société **Turque** implantée à CASABLANCA, depuis plus de 10ans, nous sommes spécialisées dans l'import industriel et la fabrication des équipements de la peinture Epoxy et liquide : (Pistolet, Cabine, Four Enduisant La Peinture en Poudre...).

Dans ce cadre d'activités, elle s'occupe de :

**- FABRICATION ET INSTALLATION DES FOURS DE PEINTURE ELECTROSTATIQUE – CABINE DE RECUPERATION DE PEINTURE EN POUDRE – DECOUPE LASER - VENTE EQUIPEMENT DE PEINTURE EN POUDRE – SOUS-TRAITANCE DE PEINTURE – TOUT EQUIPEMENT INDUSTRIEL.**

A savoir aussi :

- Pistolet de peinture électrostatique
- Tamiseuse de peinture poudre
- Lignes de traitement surface
- Toutes les Solutions pour peinture
- Notre four : Système semi-automatique 6,5 mt/ 2,5 mt / 2,0 mt
- Tavaux de découpage par machine à découpe Laser Bystronic 3015

Nos services ont par conséquent pu acquérir l'expérience et la compétence pour étudier, planifier, estimer le budget nécessaire à de telles opérations et conduire ou accompagner un projet de la phase d'étude jusqu'à son terme.

A cet effet, nous nous tenons à votre disposition pour mener à bonnes fins toutes opérations que vous choisiriez de nous confier.

Dans l'espoir de retenir votre attention lors de votre consultation, nous vous prions de croire, chère Madame, cher Monsieur, en l'assurance de nos sentiments les plus dévoués.

## 2) STRUCTURE CORPORATIVE :

Dénomination de l'Entreprise : **FIRST PRODUCT SARL**

Gérant :

**MERT YAKUP 00212 661 57 64 63**

Responsable Commerciale:

**LARAAGAT Redouane 00212661726702**

Responsable Usine :

**AHOUI Mohamed 00212662358011**

Service Apres Vente :

**EL OURDANI Mohamed 00212 600 55 50 69**

Raison Social : **FABRICATION ET INSTALLATION  
DES FOURS DE PEINTURE DE POUVRE  
EPOXY – VENTE EQUIPEMENT DE PEINTURE  
POUVRE – SOUS-TRAITANCE DE PEINTURE  
– TOUT EQUIPEMENT INDUSTRIEL**

Téléfax: **+212 (0) 522 72 09 74**

Douar sidi Abdou, Oued Hassar No, 22 Tit Mellil

/Casablanca –MAROC e-mail:

[firstproduct.ma@gmail.com](mailto:firstproduct.ma@gmail.com)



### 3) NOTRE PARC ROULANT ET MATERIELS :

#### • Matériel Usine :

Item	Désignation	N
1	- COLLY –Plieuse 4 mt/ 140 tonnes	01
2	- HACO –Cisaille 4 mt/ 8 mm	01
3	- Press –Hidrolique 100 tonnes	01
4	- İzeltas –L'oncacheuse 40 tonnes	01
5	- Presse –Mécanique 40 tonnes	01
6	- Caglar – tronçonneuse 10 kW Disque Acier	02
7	- BTS – Centireuse 32 mm / kW	01
8	- Tvc – Perceuse 50 Fix	01
9	- Atiker – Poste Soudeur 350 amp. semi	02
10	- Oerlikon – Poste Soudeur 250 amp. Tig	01
11	- Beta First – Four Semi- Automatique 6,5 mt	01
12	- Grue 5 tonnes	04



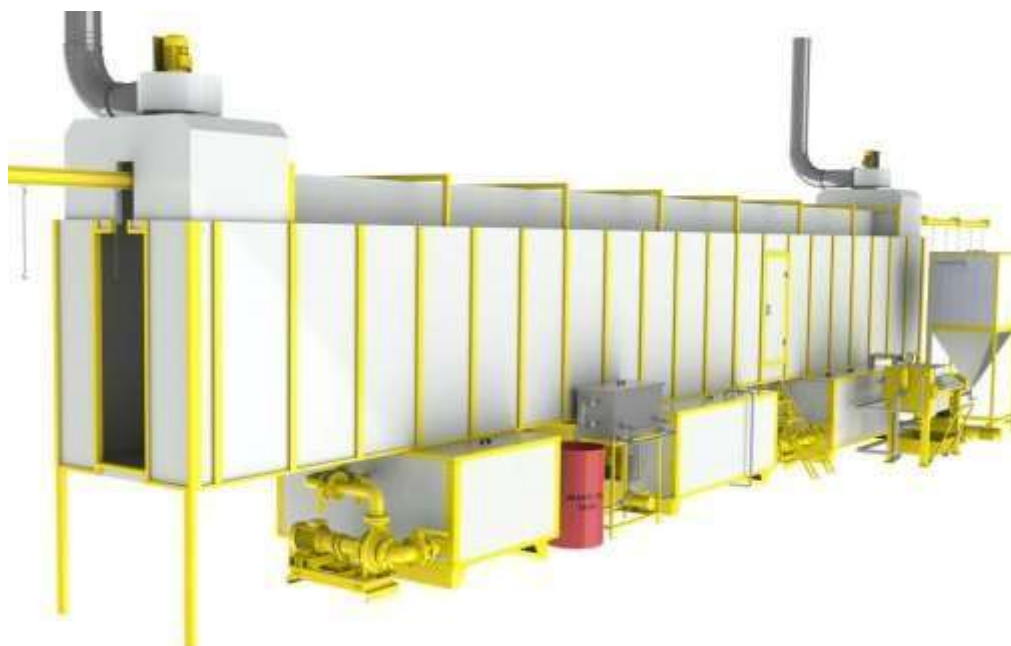
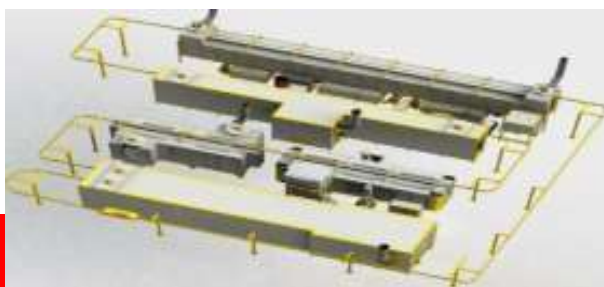
#### 4) Nos références :

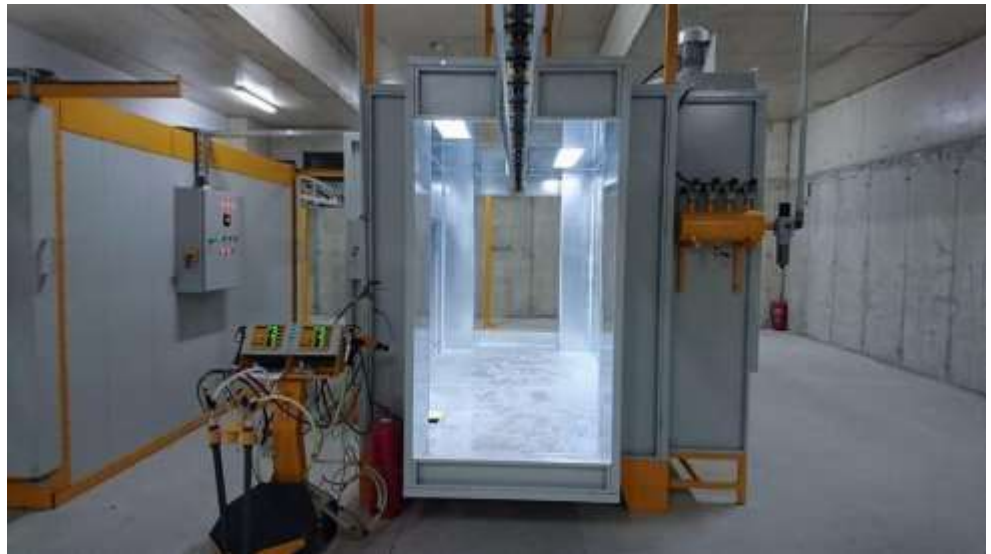
<b>Co-contractant</b>	<b>VILLE</b>
<i>FENIE BROSETTE</i>	MEDIOUNA
<i>VALMONT</i>	BERRECHID
<i>KOUCHAR</i>	KHOURIBGHA
<i>SOFIA PUB</i>	TANGER
<i>METAPLEX</i>	TANGER
<i>DAKCHI SARL</i>	FES
<i>MAROUA DÉCOR</i>	MARRAKECH
<i>ALYA DÉCOR</i>	MARRAKECH
<i>SINDCI INOX</i>	MARRAKECH
<i>3 F</i>	SETTAT
<i>S2S</i>	MEDIOUNA
<i>METALIC DESIGN</i>	MEDIOUNA
<i>SOCAFIX</i>	NOUASSER
<i>MEGA HISSOTTO</i>	NOUASSER
<i>GIROD MAROC</i>	SAPINO
<i>HARIRI MOBILAND</i>	MEDIOUNA
<i>TECHNOSTEEL IND.</i>	BERRECHIDE
<i>MELLALI PEINTURE</i>	MEDIOUNA
<i>ACMB</i>	BERRECHIDE
<i>BRICO INOX</i>	TANGER
<i>BUREAU STYLE</i>	DAR BOUAZZE
<i>CAP TRAWAUX</i>	AIN BORJA
<i>CCU</i>	ZENATA
<i>CPQ</i>	BOUSKURA
<i>MAROC MOBILIER</i>	BOUSKURA
<i>SING DISPLAY</i>	BOUSKURA
<i>EXTRA FOUR</i>	AIN SEBAA
<i>FOCUS MECANIQUE</i>	TANGER
<i>GRIMAR</i>	AIN HARROUDA

<i>IDEE DESIGN</i>	AIN SEBAA
<i>FRANCE NEON</i>	BOUSKURA
<i>LM ENTREPRISE</i>	AIN SEBAA
<i>SMF LASER</i>	MOHAMEDIA
<i>IMALUM</i>	HAD SOUALEM
<i>INTRAL</i>	MOHAMEDIA
<i>A2M</i>	MOHAMEDIA
<i>CGM</i>	AIN SEBAA
<i>GROMACEP</i>	AIN SEBAA
<i>MAGHREB GRILLAGE</i>	AIN SEBAA
<i>MAKET PLUS</i>	MAARIF
<i>SOGEFAB</i>	AL JADIDA
<i>M DSPLAY</i>	AIN SEBAA
<i>TOUBKAL FOUR</i>	AIN SEBAA
<i>MULTI PRINT</i>	TIT MELLIL
<i>NMN</i>	TANGER
<i>PAINT SOLUTION</i>	MOHAMEDIA
<i>POLYMETAL</i>	AIN HARROUDA
<i>SOBIM</i>	DAR BOUAZZE
<i>TOLIMAR</i>	AIN HARROUDA
<i>TRAMAUTO</i>	AIN SEBAA
<i>PLV</i>	AIN SEBAA
<i>GLOBAL ACCES</i>	SALE
<i>TREFIMETO</i>	AIN SEBAA
<i>DEMSAN ASC.</i>	AIN SEBAA
<i>LA SAMIR</i>	MOHAMEDIA
<i>RENAULT USINE</i>	TANGER
<i>ZEMMOURI LUM</i>	CASABLANCA
<i>CORAL ALLUMINIUM</i>	CASABLANCA
<i>LAMARRAKECHOISE</i>	MARRAKECH
<i>SMF LASER</i>	MOHAMMEDIA
<i>EURO MUST</i>	OIJDA

## 5. Nos projets en photos :

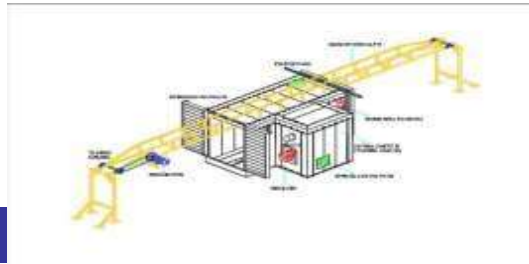
LIGNE AUTOMATIQUE :







## LIGNE SEMI-AUTOMATIQUE



## FOUR BOX (MANUEL)





PISTOLET ELECTROSTATIQUE ET LIQUIDE:



2020

## FP AUTOMATIC AND MANUAL POWDER COATING MACHINE

ControlPanel : FP 2018 Electro Pnomatic ControlPanel  
InputVoltage : 110 - 250 V AC  
InputFrequency : 50 / 60 Hz  
Power Consumption : 25 W  
Output Voltage : 21 V pp  
Output Frequency : 19-27KHz(AFC) Valve Control Voltage : 24 V DC  
CoronaCurrentRange : 0 – 120  $\mu$  A Corona Voltage Range : 0-100 kV Protection Class : IP  
54 Operating Temperature: 50°C max. Paint Flow : 0- 30 kg/hour  
European Standard : EN 500-50  
AirInletHoseDiameter : 8mm (Inside Dia.) Air Consumption : 0 – 7 m<sup>3</sup>/h (max.)  
AirInputPressure : max 6-7 bar / 43,5 Psi



GunType : Corona System  
Weight : 540 gr (Except Cable)  
Length : 30 cm (Include Nozzle Group) Powder Coat Hose  
Length : 5 m  
VoltageCableLength : 5 m  
InputVoltage : max 13.3 Vpp  
InputCurrent : max 0,9 A  
Output Voltage : 0 - 100 KV DC  
OutputCurrent : 0- 120 $\mu$ ADC Electrical Protection  
Class : IP 54 Charging Type  
(Polarization): Negative  
PowderCoatOutput : 350 gr/min. (max.)

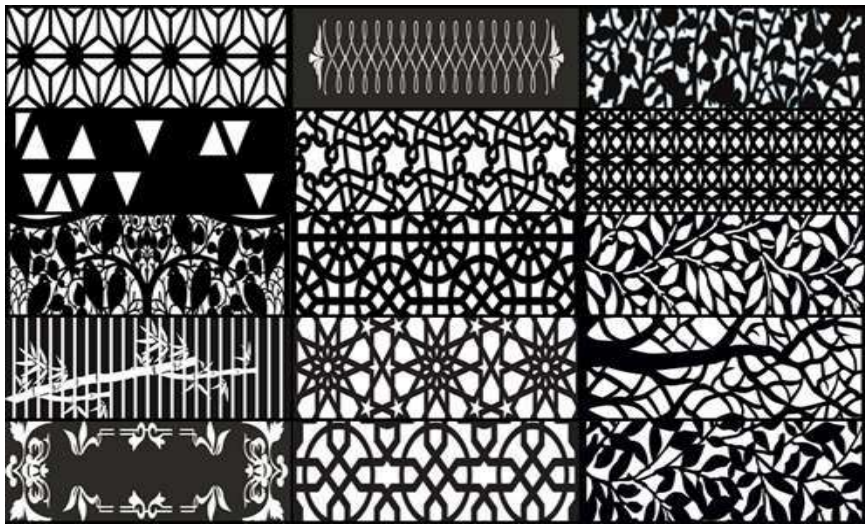


## **DECOUPE LASER :**



- **Les toutes nouvelles technologies de découpe et de perçage** assurent un traitement rapide des commandes et, par conséquent, un débit de pièces maximal ainsi qu'une qualité de premier ordre sur toutes les épaisseurs de tôles.
  - 20mm Acier
  - 10mm Inox
  - 8mm Aluminium
- **Temps les plus courts grâce à l'efficacité** du système de découpe plasma à grande vitesse et à la dynamique poussée de la machine





**SOUS -TRAITANCE:**

